

Fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE : ISO 32, 46



DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE sont des huiles sans cendres, non toxiques et facilement biodégradables conçues pour les systèmes hydrauliques à rendement élevé d'équipements mobiles et stationnaires. Ces fluides offrent d'excellents avantages en termes de fonctionnement et de rendement sur une vaste plage de température. Ils permettent ainsi d'accroître la productivité, la performance et la protection de la pompe hydraulique.

APPLICATIONS

Les fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE sont recommandés pour les pompes hydrauliques à palettes, à pistons ou à engrenages des équipements mobiles et des machines industrielles lourdes. Leur emploi est en outre fortement recommandé dans les lieux surveillés ou sensibles sur le plan environnemental. Ces huiles de haute qualité remplacent efficacement les huiles hydrauliques conventionnelles dans n'importe quelle application où toute fuite d'huile pourrait avoir un impact environnemental négatif et indésirable. Ces fluides sont généralement utilisés dans l'exploitation minière, la marine, la prospection, le forage, la foresterie et les équipements forestiers ainsi que dans les usines industrielles et les équipements de construction intérieurs et extérieurs. Ces fluides non toxiques à base de légumes peuvent également être utilisés comme lubrifiants polyvalents en lieu et place d'huiles minérales monogrades ou d'huiles inhibitrices d'oxydation et de rouille conventionnelles lorsque de tels fluides sont recommandés.

Pour déterminer la viscosité recommandée du fluide, consulter le manuel du propriétaire.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Les fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE sont fabriqués à partir d'huile à base de colza biodégradable, ultra-pure et de la plus haute qualité et d'additifs sans cendres à rendement élevé. Ces huiles de pointe et thermiquement stables ont été conçues pour être utilisées dans les systèmes hydrauliques haute et basse pression d'applications industrielles et mobiles. Cette combinaison unique d'agents antiusure, d'agents modificateurs de frottement, d'agents passivants, de démulsiants, d'inhibiteurs de rouille et d'agents antimousse garantit que ces huiles spécialisées maximisent la performance hydraulique des systèmes hydrauliques à haut rendement soumis à des températures et des pressions élevées et leur permettent de fonctionner sans aucun problème. Leur indice de viscosité naturellement élevé assure une stabilité au cisaillement et un contrôle de la viscosité exceptionnels, ce qui leur permet de résister à l'oxydation et à la dégradation chimique.

Les fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE ont été conçus pour réduire au minimum l'impact environnemental et ont une faible persistance environnementale. Ces fluides sont totalement biodégradables et dépassent les critères établis pour le statut « facilement » biodégradable (OECD 301-B > 60 % en 28 jours).

Conçus comme une alternative complète aux fluides hydrauliques à base minérale, les fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE peuvent être mélangés en toute sécurité avec des huiles hydrauliques conventionnelles et synthétiques si nécessaire. Le mélange avec des huiles conventionnelles ou synthétiques annulera cependant son caractère biodégradable.

La biodégradabilité a été établie au moyen des méthodes d'essai du CEC/de Sturm et est conforme aux exigences de l'OECD 203 en matière de toxicité aquatique.

Les fluides hydrauliques antiusure biodégradables KLONDIKE offrent les avantages suivants :

- **Indice de viscosité élevé** – Les changements de viscosité sont minimes sur une vaste plage de température, ce qui garantit un rendement fiable et constant.
- **Stabilité élevée à l'oxydation** – Les fluides utilisés dans des applications soumises à des températures et des pressions élevées résistent à la formation de dépôts et à l'épaississement de l'huile sous l'effet de la chaleur.
- **Protection antiusure** – Des additifs antiusure sans cendres de haute qualité réduisent au minimum les contacts métal sur métal, même lorsque l'application est soumise à des pressions élevées.
- **Polyvalence exceptionnelle** – Ils peuvent être utilisés avec des équipements hydrauliques mobiles ou stationnaires, partout où des fluides hydrauliques conventionnels sont utilisés.

Fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE

SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

L'emploi des fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE est recommandé pour les équipements fabriqués par Eaton Vickers, Denison, Komatsu, Sauer-Danfoss, Oilgear, Hydreco et Dynex, entre autres.

L'utilisation des fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE est recommandée lorsque les spécifications suivantes sont requises :

- **ASTM D6158**
- **Bosch Rexroth**
- **Eaton-Vickers** pompe 35VQ25A, M-2950-S (mobile) et I-286-S (stationnaire)
- **Parker Hannifin** (Denison) HFO, HF1, HF2, T6H20C
- **DIN 51524-2**
- **General Motors** spécification LS2, LH pour les fluides hydrauliques antiusure
- **ISO 6743/4, 11158 L-HM**
- **Komatsu**
- **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine**
- **JCMAS HK-1**
- **AFNOR NFE 48-603HM**
- **Lee-Norse 100-1**
- **Jeffrey N° 87**
- **Ford M-6C32**
- **B.F. Goodrich 0152**
- **Racine**, pompes à palettes à volume variable
- **USS 127**

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	KLONDIKE	
		ISO 32	ISO 46
Résistance à l'oxydation, heures (minimum)	ASTM D943	3000+	3000+
Viscosité à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	33,0	49,5
Viscosité à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	7,42	11,67
Indice de viscosité	ASTM D2270	221	240
Point d'éclair, °C	ASTM D92	>250	>250
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-33	-24
Zinc, % en poids	ASTM D4927	0,00	0,00
Gravité API, °	ASTM D4052	21,3	21,6
Densité relative à 60 °F	ASTM D4052	0,913	0,916
Données relatives à l'usure sur machine à quatre billes			
1 h, 167 °F, 1200 tr/min, 40 kg		0,30/0,30	0,30/0,30
1 h, 130 °F, 1800 tr/min, 20 kg		0,30/0,30	0,30/0,30
1 h, 167 °F, 1200 tr/min, 40 kg		0,30/0,30	0,30/0,30
Biodégradabilité – essai du CEC/de Sturm		100 %	100 %
Données sur l'écotoxicité			
Tête-de-boule		DL50 à 96 h = >10 000 ppm	
Puce d'eau magna		CE50 à 48 h = >10 000 ppm	

Toutes les propriétés physiques énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier.



Fluides hydrauliques antiusure biodégradables de KLONDIKE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site www.klondikelubricants.com ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

BRAVER LA FORCE DE MOUVEMENT

Les produits KLONDIKE sont synonymes de robustesse, de fiabilité et de haute qualité. Ils ont été conçus pour répondre aux exigences des marchés automobile et industriel lourds, sur et hors route. Nous proposons tout un éventail de solutions allant des lubrifiants « tendance » à la formule personnalisée fabriqués en petites séries et vendus au détail aux grosses commandes en vrac livrables immédiatement.

La gamme étendue de produits KLONDIKE comprend des huiles, des lubrifiants, des graisses, des produits chimiques et des fluides spécialisés de haute qualité formulés à partir d'huiles de base vierges et d'inhibiteurs protecteurs. Conçus pour pouvoir supporter les conditions climatiques et de fonctionnement les plus difficiles, les produits KLONDIKE protègent vos équipements et prolongent leur durée de vie, optimisent le rendement et améliorent la productivité, tout en

KLONDIKE Lubricants Corporation

Numéro sans frais 1-877-293-4691

info@klondikelubricants.com

www.klondikelubricants.com

