

# Fluide hydraulique MV AW 46 sans zinc de KLONDIKE



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Le fluide hydraulique MV AW 46 sans zinc de KLONDIKE est une formule de haute qualité et à longue durée de vie conçue pour les systèmes hydrauliques à rendement élevé. Ce fluide de pointe offre des avantages exceptionnels en termes de fonctionnement et d'entretien, ce qui accroît la productivité et prolonge la durée de vie utile.

## APPLICATIONS

Le fluide hydraulique MV AW 46 sans zinc de KLONDIKE a été conçu comme une alternative plus sûre sur le plan environnemental aux fluides hydrauliques conventionnels à base de zinc. Il est en outre un excellent fluide caloporteur à haute pression et haute température, là où des pales, des pistons et des pompes à engrenages sont utilisés. Ce fluide peut également être utilisé comme lubrifiant polyvalent, lorsque l'emploi d'huiles minérales ou d'huiles conventionnelles inhibitrices de rouille et d'oxydation au grade de viscosité approprié est recommandé. Ces applications industrielles peuvent inclure des machines-outils, des presses, ainsi que des machines de moulage sous pression et par injection, entre autres.

Parmi les applications les plus courantes pour le fluide hydraulique antiusure sans zinc de KLONDIKE figurent, entre autres :

- les équipements mobiles et stationnaires lourds utilisés dans les industries de l'exploration, de la construction, de l'agriculture, de la marine, de l'exploitation forestière et de l'exploitation minière;
- les systèmes de pompe hydraulique spécialisés dotés de paliers en argent, car le fluide ne contient pas de zinc pouvant remplacer l'argent;
- les paliers lisses/roulements antifriction, graisseurs de conduites d'air et autres usages similaires requérant un lubrifiant industriel multi-usage.



## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Le fluide hydraulique MV AW 46 sans zinc de KLONDIKE a été formulé à partir d'huiles paraffiniques ultra-pures en ayant recours à une technologie d'additifs sans cendres à rendement élevé. Ce fluide très stable au cisaillement et à l'indice de viscosité élevé possède une résistance exceptionnelle à la perte de viscosité en présence de contraintes mécaniques, de températures ou de pressions élevées, ce qui entraîne un maintien optimal de la viscosité tout au long de la durée de vie du fluide.

La technologie d'additifs sans zinc (sans cendres) a recours à une chimie antiusure spécialisée et à une chimie modifiant la friction qui lui permettent d'obtenir des résultats exceptionnels dans tous les essais d'usure des pièces hydrauliques essentielles. Elle a également recours à un mélange breveté d'agents passivants, de désémulsionneurs, d'inhibiteurs de rouille et d'agents antimousse pour prolonger la durée de vie du fluide.

Le fluide hydraulique MV AW 46 sans zinc de KLONDIKE est classifié comme étant « biodégradable par essence » et « inoffensif » pour les invertébrés d'eau douce et marins (OECD 202, US EPA OPPTS 850.1035). Il a été conçu pour réduire au minimum l'impact environnemental et pour avoir une faible persistance dans l'environnement. Cela réduit considérablement l'impact environnemental immédiat et à long terme du fluide en cas de déversement.

Le fluide satisfait aux exigences de l'industrie lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des fluides écosensibles et lorsque l'emploi d'un fluide présentant une faible toxicité aquatique aiguë ou une faible persistance dans l'environnement est recommandé.

- **Fonctionnement amélioré** – Les excellentes propriétés du fluide en termes de stabilité et de maintien de la viscosité en font un très bon caloporteur.
- **Durée de vie de l'huile optimale** – La résistance élevée du fluide à l'oxydation et à la formation de dépôts lui confère une durée de vie utile particulièrement longue.
- **Chimie sans zinc** – Le fluide ne corrode pas l'argent et les métaux jaunes présents dans certaines pompes.
- **Faible impact environnemental** – Le fluide ne contient pas de métaux lourds pouvant contaminer l'eau ou les sols.

# Fluide hydraulique MV AW 46 sans zinc de KLONDIKE

## SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

Le fluide hydraulique antiusure sans zinc de KLONDIKE est conforme aux exigences des spécifications énoncées ci-après. On recommande son usage pour les applications suivantes (liste non exhaustive) :

- **Denison** (HF-0, HF-1 et HF-2)
- **Eaton Vickers** (I-186-S, M-2950-S)
- **Cincinnati Machine**
- **Bosch Rexroth** (fluides à base d'huile minérale pour pompes à piston axial RE 90220-01/09.09)
- **ISO 11158** (fluides HV)
- **DIN 51524-3** (huiles HVLP)
- **ASTM 6158** (huiles minérales HV)
- **US Steel 127, 136**
- **GM LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1**
- **Sauer Danfoss**
- **John Deere/Hitachi** (équivalent au fluide SUPER EX 46HN)
- **Komatsu** (équivalent au fluide HM 46)

D'autres utilisations peuvent exister. Veuillez contacter KLONDIKE pour de plus amples renseignements.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	SANS ZINC MV AW 46
Densité relative à 15,6 °C	ASTM D4052	0,86
Gravité API	ASTM D287	32,5
Viscosité à 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	46,0
Viscosité à 100 °C, mm <sup>2</sup> /s	ASTM D445	8,3
Indice de viscosité	ASTM D2270	160
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-42
Point d'éclair, Cleveland à vase ouvert, °C	ASTM D92	230
Zinc, % en poids	ASTM D5185	Nul

Toutes les propriétés énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier. KLONDIKE se réserve le droit de modifier les spécifications et propriétés techniques du produit à sa discrétion et sans préavis.



## Fluide hydraulique MV AW 46 sans zinc de KLONDIKE

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site [www.klondikelubricants.com](http://www.klondikelubricants.com) ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

### BRAVER LA FORCE DE MOUVEMENT

Les produits KLONDIKE sont synonymes de robustesse, de fiabilité et de haute qualité. Ils ont été conçus pour répondre aux exigences des marchés automobile et industriel lourds, sur et hors route. Nous proposons tout un éventail de solutions allant des lubrifiants « tendance » à la formule personnalisée fabriqués en petites séries et vendus au détail aux grosses commandes en vrac livrables immédiatement.

La gamme étendue de produits KLONDIKE comprend des huiles, des lubrifiants, des graisses, des produits chimiques et des fluides spécialisés de haute qualité formulés à partir d'huiles de base vierges et d'inhibiteurs protecteurs. Conçus pour pouvoir supporter les conditions climatiques et de fonctionnement les plus difficiles, les produits KLONDIKE protègent vos équipements et prolongent leur durée de vie, optimisent le rendement et améliorent la productivité, tout en satisfaisant et dépassant les normes et spécifications industrielles.

#### **KLONDIKE Lubricants Corporation**

Numéro sans frais 1-877-293-4691

---

[info@klondikelubricants.com](mailto:info@klondikelubricants.com)  
[www.klondikelubricants.com](http://www.klondikelubricants.com)

