Huiles pour perforatrices BIO de KLONDIKE : ISO 100, 150



DESCRIPTION DU PRODUIT

L'huile pour perforatrices BIO de KLONDIKE a été spécialement formulée pour lubrifier et refroidir les mécanismes internes et les pièces mobiles des équipements de perçage pneumatiques. Le rendement de ce fluide de pointe est à la fois fiable et efficace dans des conditions extrêmes, ce qui accroit la productivité et prolonge la durée de vie des équipements.

APPLICATIONS

L'huile pour perforatrices BIO de KLONDIKE a été conçue pour être utilisée comme graisseur de conduites d'air et lubrifiant de service pour les équipements de perçage pneumatiques au débit d'air élevé opérant dans des environnements difficiles. Il peut s'agir d'équipements pneumatiques utilisés dans l'exploitation minière, le percement de tunnels et le forage, comme les marteaux perforateurs, les marteaux brise-béton, les compacteurs et d'autres équipements pneumatiques.

Les différentes viscosités disponibles garantissent une protection et une efficacité opérationnelle exceptionnelles des équipements dans une vaste gamme d'applications et sur une vaste plage de température, assurant ainsi une performance excellente en toute saison. Elles répondent tout aussi bien aux besoins des petites perceuses à grande vitesse qu'à ceux des grosses perceuses à faible vitesse opérant dans des conditions de service prolongé et à des températures élevées.





SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

L'huile pour perforatrices BIO de KLONDIKE respecte les exigences des spécifications des fabricants d'équipement suivants (entre autres) :

- Gardner Denver
- Chicago Pneumatic
- Joy Manufacturing
- Ingersoll-Rand
- Atlas Copco
- HALCO

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

L'huile pour perforatrices BIO de KLONDIKE est fabriquée à partir d'huiles de base aux esters de triglycérides HETG facilement biodégradables et d'additifs non toxiques sans cendres. Ces additifs spécialisés conçus pour améliorer le rendement sont le fruit d'un mélange savamment dosé qui garantit le bon fonctionnement à long terme et sans incident des perforatrices lourdes opérant à des températures élevées et soumises à des pressions extrêmes. Ce fluide est conçu pour pouvoir fonctionner sur une vaste plage de température, ce qui aide à réduire les coûts d'entretien et les temps d'arrêt des équipements. Bien qu'il ait été spécialement conçu pour être utilisé avec des équipements pneumatiques, ce fluide polyvalent peut aussi être utilisé comme lubrifiant universel lorsque l'utilisation d'huiles limpides, poisseuses et inhibitrices de corrosion est recommandée.

L'huile pour perforatrices BIO de KLONDIKE est classée « facilement biodégradable » selon les critères de la norme 301B de l'OCDE et non toxique pour les invertébrés d'eau douce et marins selon les critères de la norme 203 de l'OCDE.

L'huile pour perforatrices BIO de KLONDIKE offre les avantages suivants :

- Durée de vie des équipements accrue Les additifs extrême pression et antiusure réduisent au maximum l'usure en protégeant les surfaces, même lorsque des charges lourdes entraînent une dégradation du film lubrifiant.
- Temps d'arrêt réduits Le système inhibiteur de corrosion prévient la formation de rouille, de dépôts, de vernis et de boues, qui peuvent endommager les surfaces métalliques et les joints étanches à l'huile.
- Fonctionnement amélioré La stabilité et la pompabilité de ce fluide sont excellentes.
- Faible tendance à se disperser dans l'atmosphère Elle réduit la consommation d'huile en limitant les pertes indésirables par dispersion dans l'atmosphère.
- Protection contre les pressions extrêmes Elle réduit au minimum l'usure résultant de charges dynamiques lourdes et répétées. Des agents d'adhésivité permettent de s'assurer que l'huile adhère fermement aux pièces métalliques, même lorsqu'elles sont soumises à des contraintes extrêmes.

Huiles pour perforatrices BIO de KLONDIKE: ISO 100, 150

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	ISO 100	ISO 150
Viscosité à 40 °C, mm2/s	ASTM D445	100	150
Viscosité à 100 °C, mm2/s	ASTM D445	17,5	25
Indice de viscosité (min)	ASTM D2270	210	210
Point d'éclair, °C	ASTM D92	>300	>300
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-30	-28
Capacité de charge Timken	ASTM D2509	70	70
Capacité de charge EP (sur machine Falex)	ASTM D3233	3500	3500
Biodégradabilité	301B OCDE	OUI > 80 %	OUI > 80 %

Toutes les propriétés physiques énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site www.klondikelubricants.com ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

BRAVER LA FORCE DE MOUVEMENT

Les produits KLONDIKE sont synonymes de robustesse, de fiabilité et de haute qualité. Ils ont été conçus pour répondre aux exigences des marchés automobile et industriel lourds, sur et hors route. Nous proposons tout un éventail de solutions allant des lubrifiants « tendance » à la formule personnalisée fabriqués en petites séries et vendus au détail aux grosses commandes en vrac livrables immédiatement.

La gamme étendue de produits KLONDIKE comprend des huiles, des lubrifiants, des graisses, des produits chimiques et des fluides spécialisés de haute qualité formulés à partir d'huiles de base vierges et d'inhibiteurs protecteurs. Conçus pour pouvoir supporter les conditions climatiques et de fonctionnement les plus difficiles, les produits KLONDIKE protègent vos équipements et prolongent leur durée de vie, optimisent le rendement et améliorent la productivité, tout en satisfaisant et dépassant les normes et spécifications industrielles.

KLONDIKE Lubricants Corporation

Numéro sans frais 1-877-293-4691

info@klondikelubricants.com www.klondikelubricants.com