Fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE

KLONDIKE®

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE sont des formules de haute qualité et à longue durée de vie conçues pour les systèmes hydrauliques à rendement élevé. Ces fluides de pointe offrent des avantages exceptionnels en termes de fonctionnement et d'entretien, ce qui accroit la productivité et prolonge la durée de vie utile.

APPLICATIONS

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE ont été conçus comme une alternative plus sûre sur le plan environnemental aux fluides hydrauliques conventionnels à base de zinc. Ils constituent en outre un excellent fluide caloporteur à haute pression et haute température, là où des pales, des pistons et des pompes à engrenages sont utilisés. Ce fluide peut également être utilisé comme lubrifiant polyvalent, lorsque l'emploi d'huiles minérales ou d'huiles conventionnelles inhibitrices de rouille et d'oxydation au grade de viscosité approprié est recommandé. Ces applications industrielles peuvent inclure des machines-outils, des presses, ainsi que des machines de moulage sous pression et par injection, entre autres.

Parmi les applications les plus courantes pour les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE figurent, entre autres :

- les équipements mobiles et stationnaires lourds utilisés dans les industries de l'exploration, de la construction, de l'agriculture, de la marine, de l'exploitation forestière et de l'exploitation minière;
- les systèmes de pompe hydraulique spécialisés dotés de paliers en argent, car le fluide ne contient pas de zinc pouvant remplacer l'argent;
- les paliers lisses/roulements antifriction, graisseurs de conduites d'air et autres usages similaires requérant un lubrifiant industriel multi-usage.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE ont été formulés à partir d'huiles paraffiniques ultra-pures en ayant recours à une technologie d'additifs sans cendres à rendement élevé. Ces fluides stables au cisaillement possèdent une résistance exceptionnelle à la perte de viscosité en présence de contraintes mécaniques, de températures ou de pressions élevées, ce qui entraîne un maintien optimal de la viscosité tout au long de leur durée de vie.

La technologie d'additifs sans zinc (sans cendres) a recours à une chimie antiusure spécialisée et à une chimie modifiant la friction qui lui permettent d'obtenir des résultats exceptionnels dans tous les essais d'usure des pièces hydrauliques essentielles. Elle a également recours à un mélange breveté d'agents passivants, de désémulsionneurs, d'inhibiteurs de rouille et d'agents antimousse pour prolonger la durée de vie des fluides. Leur indice de viscosité standard et leur faible point d'écoulement rendent leur utilisation possible toute l'année dans la plupart des climats. La fréquence de remplacement saisonnier s'en trouve réduite, ce qui permet d'économiser davantage de fluide.

Le fluide hydraulique KLONDIKE ENVIRO AW est non toxique (essai de toxicité aquatique 203 de l'OCDE), il est biodégradable (OECD 301B) et passe le test de brillance statique de l'EPA. Ces caractéristiques offrent un fluide haute performance qui minimisera l'impact sur l'environnement et aura une faible persistance dans l'environnement. Cela réduit considérablement la impact environnemental immédiat et à long terme du fluide en cas de déversement d'hydrocarbures.

Ils satisfont aux exigences de l'industrie lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des fluides écosensibles et lorsque l'emploi d'un fluide présentant une faible toxicité aquatique aiguë ou une faible persistance dans l'environnement est recommandé.

- **Fonctionnement amélioré** – Leurs excellentes propriétés en termes de stabilité et de maintien de la viscosité en font de très bons caloporteurs.
- **Durée de vie de l'huile optimale** – Leur résistance élevée à l'oxydation et à la formation de dépôts leur confère une durée de vie utile particulièrement longue.
- **Chimie sans zinc** – Ils ne corrodent pas l'argent et les métaux jaunes présents dans certaines pompes.
- **Faible impact environnemental** – Ils ne sont pas toxiques et ne contiennent pas de métaux lourds pouvant contaminer l'eau ou les sols.

Fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE

SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE sont conformes aux exigences des spécifications énoncées ci-après. On recommande leur usage pour les applications suivantes (liste non exhaustive) :

- **Denison HF-0, HF-1, HF-2**
- **Eaton E-FDGN-TB002-E**
- **General Motors LS-2**
- **Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68), P-70 (ISO 46)**
- **Bosch Rexroth RDE 90245**
- **DIN 51524 Parties I et II**
- **ISO 11158 Catégories HH, HL, HM et HR**

D'autres utilisations peuvent exister. Veuillez contacter KLONDIKE pour de plus amples renseignements.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	ENVIRO AW 22	ENVIRO AW 32	ENVIRO AW 46	ENVIRO AW 68
Densité relative à 15,6 °C	ASTM D4052	0,85	0,86	0,86	0,87
Gravité API	ASTM D287	33,5	32,5	31,5	30,7
Viscosité à 40 °C, mm2/s	ASTM D445	22	32	46	68
Viscosité à 100 °C, mm2/s	ASTM D445	4,35	5,5	7,15	8,77
Indice de viscosité	ASTM D2270	102	108	108	100
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-43	-40	-38	-35
Point d'éclair, Cleveland à vase ouvert, °C	ASTM D92	220	220	230	236
Résistance à l'oxydation	ASTM D943	8000	8000	8000	6000
Tension de rupture diélectrique, kV*	ASTM D877	>45	>45	>45	>45
Biodégradabilité, %	OECD 301B	>30	>30	>30	>30

Toutes les propriétés énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier. KLONDIKE se réserve le droit de modifier les spécifications et propriétés techniques du produit à sa discrétion et sans préavis.

* La valeur de la résistance diélectrique ne s'applique qu'au moment de la fabrication des produits emballés. (Ne s'applique pas aux emballages en vrac). Toute huile perdra rapidement sa force diélectrique si elle est exposée à une contamination même mineure. KLONDIKE n'est pas responsable de la valeur diélectrique après ouverture d'un produit emballé. Les valeurs rapportées ont été vérifiées par des tests réalisés par des tiers. Cependant, la méthode de test standard de l'industrie pour mesurer les valeurs de kV est variable et les résultats de test peuvent différer.

Fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO AW de KLONDIKE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site www.klondikelubricants.com ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

BRAVER LA FORCE DE MOUVEMENT

Les produits KLONDIKE sont synonymes de robustesse, de fiabilité et de haute qualité. Ils ont été conçus pour répondre aux exigences des marchés automobile et industriel lourds, sur et hors route. Nous proposons tout un éventail de solutions allant des lubrifiants « tendance » à la formule personnalisée fabriqués en petites séries et vendus au détail aux grosses commandes en vrac livrables immédiatement.

La gamme étendue de produits KLONDIKE comprend des huiles, des lubrifiants, des graisses, des produits chimiques et des fluides spécialisés de haute qualité formulés à partir d'huiles de base vierges et d'inhibiteurs protecteurs. Conçus pour pouvoir supporter les conditions climatiques et de fonctionnement les plus difficiles, les produits KLONDIKE protègent vos équipements et prolongent leur durée de vie, optimisent le rendement et améliorent la productivité, tout en satisfaisant et dépassant les normes et spécifications industrielles.

KLONDIKE Lubricants Corporation
Numéro sans frais 1-877-293-4691

info@klondikelubricants.com
www.klondikelubricants.com