

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE sont facilement biodégradables, non toxiques et offrent un rendement élevé. Elles sont conformes aux exigences de l'industrie relatives aux lubrifiants acceptables sur le plan environnemental (LAE). Ces fluides de pointe sont conçus pour optimiser la protection et la performance des équipements hydrauliques utilisés dans des zones écologiquement sensibles.

APPLICATIONS

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE sont conçues pour optimiser la performance et la protection des équipements hydrauliques industriels et mobiles. Le recours à cette technologie de pointe s'avère idéal dans plusieurs industries comme la construction, l'exploitation minière, le dragage, la marine, l'agriculture, l'exploration, l'exploitation pétrolière et gazière et les usines de production.

L'utilisation des huiles hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE est prévue pour les systèmes hydrauliques comportant des pompes à engrenages, à palettes et à piston destinées à un usage mobile ou stationnaire.

Pour obtenir un rendement optimal, il importe de toujours suivre les recommandations du fabricant du système en matière de grade de viscosité.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE sont facilement biodégradables, non toxiques et non bioaccumulatives. La combinaison brevetée d'huiles d'ester synthétiques de haute qualité et d'huiles de base végétales d'une grande stabilité, couplée à une technologie d'additifs sans cendres et sans zinc garantit qu'en cas de déversement, le produit se dégradera à plus 60 % dans les 28 jours, ce qui réduit au minimum tout impact potentiel sur l'environnement. Cette norme est énoncée dans l'essai 301B OCDE relatif à classification des huiles facilement biodégradables.

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE ont été conçues pour protéger de façon optimale les pompes hydrauliques mobiles et stationnaires d'applications industrielles à rendement élevé contre l'usure et les pressions extrêmes. Sa formule chimique à la pointe de la technologie lui donne des caractéristiques exceptionnelles en matière de stabilité à l'oxydation, de séparation de l'eau, de suppression de la mousse et de protection contre l'usure, la rouille et la corrosion. Les formules à l'indice de viscosité élevé rendent possible une utilisation sur une vaste plage de température ambiante et de fonctionnement et garantissent une efficacité exceptionnelle du système opérationnel.

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE ont été conçues pour dépasser les attentes associées aux huiles hydrauliques antiusure conventionnelles en matière de rendement et pour garantir un niveau très élevé de protection environnementale en cas de fuite ou de déversement accidentel dans le milieu naturel.

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE offrent les avantages suivants :

- Lubrifiant acceptable sur le plan environnemental – La composition chimique du fluide est conforme aux exigences du Vessel General Permit (VGP) de l'EPA en matière de biodégradation, de toxicité et de bioaccumulation.
- Performance de pointe – Leur formule sans cendres protège d'excellente façon les pompes et les systèmes hydrauliques et accroît ainsi leur efficacité opérationnelle.
- Huile à longue durée de vie – L'huile de base d'avant-garde est extrêmement stable et résiste à l'oxydation à haute température.
- Efficacité élevée – Leur indice de viscosité élevé permet d'accroître la performance du système sur une vaste plage de température.
- Formule sans zinc – Elles conviennent aux pompes hydrauliques contenant des métaux jaunes.

Les fluides hydrauliques mélange synthétique BIO de KLONDIKE

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	MÉLANGE SYNTHÉTIQUE BIO AW46
Grade ISO		46
Viscosité, mm ² /s à 40 °C	ASTM D445	47,0
Viscosité, mm ² /s à 100 °C	ASTM D445	9,9
Indice de viscosité	ASTM D2270	204
Point d'écoulement	ASTM D97	-34
Biodégradabilité après 28 jours	301B OCDE	> 70 %
Classification en matière de biodégradabilité	301B OCDE	Facilement biodégradable

Toutes les propriétés physiques énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site www.klondikelubricants.com ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

BRAVER LA FORCE DE MOUVEMENT

Les produits KLONDIKE sont synonymes de robustesse, de fiabilité et de haute qualité. Ils ont été conçus pour répondre aux exigences des marchés automobile et industriel lourds, sur et hors route. Nous proposons tout un éventail de solutions allant des lubrifiants « tendance » à la formule personnalisée fabriqués en petites séries et vendus au détail aux grosses commandes en vrac livrables immédiatement.

La gamme étendue de produits KLONDIKE comprend des huiles, des lubrifiants, des graisses, des produits chimiques et des fluides spécialisés de haute qualité formulés à partir d'huiles de base vierges et d'inhibiteurs protecteurs. Conçus pour pouvoir supporter les conditions climatiques et de fonctionnement les plus difficiles, les produits KLONDIKE protègent vos équipements et prolongent leur durée de vie, optimisent le rendement et améliorent la productivité, tout en satisfaisant et dépassant les normes et spécifications industrielles.

KLONDIKE Lubricants Corporation

Numéro sans frais 1-877-293-4691

info@klondikelubricants.com

www.klondikelubricants.com

