

Fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE sont des formules multigrades de haute qualité conçues pour les systèmes hydrauliques à rendement élevé. Ces fluides de pointe offrent des avantages exceptionnels en termes de fonctionnement et d'entretien, ce qui accroît la productivité et prolonge la durée de vie utile.

APPLICATIONS

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE ont été conçus comme une alternative plus sûre sur le plan environnemental aux fluides hydrauliques conventionnels à base de zinc. Ils constituent en outre un excellent fluide caloporteur à haute pression et haute température, là où des pompes à palettes, à piston ou à engrenages sont utilisées. Ce fluide peut également être utilisé comme lubrifiant polyvalent, lorsque l'emploi d'huiles minérales ou d'huiles conventionnelles inhibitrices de rouille et d'oxydation au grade de viscosité approprié est recommandé. Ces applications industrielles peuvent inclure des machines-outils, des presses, ainsi que des machines de moulage sous pression et par injection, entre autres.

Parmi les applications les plus courantes pour les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE figurent, entre autres :

- les équipements mobiles et stationnaires lourds utilisés dans les industries de l'exploration, de la construction, de l'agriculture, de la marine, de l'exploitation forestière et de l'exploitation minière;
- les systèmes de pompe hydraulique spécialisés dotés de paliers en argent, car le fluide ne contient pas de zinc pouvant remplacer l'argent;
- les paliers lisses/roulements antifriction, graisseurs de conduites d'air et autres usages similaires requérant un lubrifiant industriel multi-usage.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE ont été formulés à partir d'huiles paraffiniques ultra-pures en ayant recours à une technologie d'additifs sans cendres à rendement élevé. Ce fluide stable au cisaillement et à l'indice de viscosité élevé possède une résistance exceptionnelle à la perte de viscosité sous l'effet du cisaillement en présence de contraintes mécaniques, de températures ou de pressions élevées, ce qui entraîne un maintien optimal de la viscosité tout au long de la durée de vie du fluide.

La technologie d'additifs sans zinc (sans cendres) a recours à une chimie antiusure spécialisée et à une chimie modifiant la friction qui lui permettent d'obtenir des résultats exceptionnels dans tous les essais d'usure des pièces hydrauliques essentielles. Elle a également recours à un mélange breveté d'agents passivants, de désémulsionneurs, d'inhibiteurs de rouille et d'agents antimousse pour prolonger la durée de vie du fluide. Son indice de viscosité élevé et son faible point d'écoulement encouragent son utilisation toute l'année, même dans des conditions climatiques extrêmes. La fréquence de remplacement saisonnier s'en trouve réduite, ce qui permet d'économiser davantage de fluide.

Le fluide hydraulique ENVIRO MV de KLONDIKE est non toxique (essai de toxicité en milieu aquatique 203 de l'OCDE), intrinsèquement biodégradable (essai 301B de l'OCDE) et a passé avec succès l'essai de l'EPA relatif à la détection en laboratoire d'un reflet (EPA Static Sheen Test). De par leurs caractéristiques, ces fluides de haute performance minimisent l'impact sur l'environnement et ont une faible persistance dans l'environnement. Cela réduit considérablement leur impact environnemental immédiat et à long terme en cas de déversement.

Le fluide satisfait aux exigences de l'industrie lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des fluides écosensibles et lorsque l'emploi d'un fluide présentant une faible toxicité aquatique aiguë ou une faible persistance dans l'environnement est recommandé.

- **Fonctionnement amélioré** – Les excellentes propriétés du fluide en termes de stabilité et de maintien de la viscosité en font un très bon caloporteur.
- **Durée de vie de l'huile optimale** – La résistance élevée du fluide à l'oxydation et à la formation de dépôts lui confère une durée de vie utile particulièrement longue.
- **Chimie sans zinc** – Le fluide ne corrode pas l'argent et les métaux jaunes présents dans certaines pompes.
- **Faible impact environnemental** – Le fluide n'est pas toxique et ne contient pas de métaux lourds pouvant contaminer l'eau ou les sols.

Fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE

SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

Les fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE sont conformes aux exigences des spécifications énoncées ci-après. On recommande leur usage pour les applications suivantes (liste non exhaustive) :

- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton E-FDGN-TB002-E, I-186-S, M-2950-S
- General Motors LS-2, LH-04-1, LH-06-1, LH-15-1
- Cincinnati Machine P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46)
- Bosch Rexroth RDE 90245, HV FIV718
- DIN 51524 Partie 3 HVLP type
- ISO 11158 Catégories HV
- Komatsu (équivalent au fluide HM 46)
- John Deere/Hitachi (équivalent au fluide SUPER EX 46HN)

D'autres utilisations peuvent exister. Veuillez contacter KLONDIKE pour de plus amples renseignements.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	ENVIRO MV 32	ENVIRO MV 46
Densité relative à 15,6 °C	ASTM D4052	0,86	0,86
Gravité API	ASTM D287	32,5	31,5
Viscosité à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	32	46
Viscosité à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	6,5	8,3
Indice de viscosité	ASTM D2270	162	160
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-46	-42
Point d'éclair, Cleveland à vase ouvert, °C	ASTM D92	220	230
Résistance à l'oxydation	ASTM D943	8000	8000
Biodégradabilité, %	301B OCDE	>30	>30

Toutes les propriétés énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier. KLONDIKE se réserve le droit de modifier les spécifications et propriétés techniques du produit à sa discrétion et sans préavis.



Fluides hydrauliques intrinsèquement biodégradables ENVIRO MV de KLONDIKE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site www.klondikelubricants.com ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

NUMÉROS DE PRODUIT

ENVIRO MV AW 32	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-BL1080
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-BL1090
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-BL1095
ENVIRO MV AW 46	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-BL1180
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-BL1190
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-BL1195

BRAVER LA FORCE DE MOUVEMENT

Les produits KLONDIKE sont synonymes de robustesse, de fiabilité et de haute qualité. Ils ont été conçus pour répondre aux exigences des marchés automobile et industriel lourds, sur et hors route. Nous proposons tout un éventail de solutions allant des lubrifiants « tendance » à la formule personnalisée fabriqués en petites séries et vendus au détail aux grosses commandes en vrac livrables immédiatement.

La gamme étendue de produits KLONDIKE comprend des huiles, des lubrifiants, des graisses, des produits chimiques et des fluides spécialisés de haute qualité formulés à partir d'huiles de base vierges et d'inhibiteurs protecteurs. Conçus pour pouvoir supporter les conditions climatiques et de fonctionnement les plus difficiles, les produits KLONDIKE protègent vos équipements et prolongent leur durée de vie, optimisent le rendement et améliorent la productivité, tout en satisfaisant et dépassant les normes et spécifications industrielles.

KLONDIKE Lubricants Corporation

Numéro sans frais 1-877-293-4691

info@klondikelubricants.com

www.klondikelubricants.com

