

Fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE : ISO 15, 22, 36, 46



DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE sont des fluides d'avant-garde à durée de vie accrue conçus pour les systèmes hydrauliques à haut rendement d'équipements mobiles et stationnaires. Ces fluides haut de gamme offrent d'excellents avantages en termes de fonctionnement et de rendement sur une vaste plage de température. Ils permettent ainsi d'accroître la productivité et la performance des pompes hydrauliques et de mieux les protéger.

APPLICATIONS

Les fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE sont recommandés pour les pompes hydrauliques à palettes, à piston ou à engrenages de machines industrielles lourdes ou d'équipements mobiles. Ces huiles haut de gamme remplacent efficacement les huiles hydrauliques monogrades dans toute application que l'on souhaite plus fiable et plus performante.

Ces huiles hydrauliques peuvent également être utilisées comme lubrifiants polyvalents, lorsque l'on recommande l'emploi d'huiles minérales monogrades ou d'huiles inhibitrices d'oxydation et de rouille conventionnelles.

Pour déterminer la viscosité recommandée du fluide, consulter le manuel du propriétaire.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Les fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE sont fabriqués à partir d'huiles paraffiniques ultra-pures de la plus haute qualité et d'additifs à rendement élevé. Ces huiles de base d'avant-garde maximisent la performance hydraulique et assurent aux systèmes hydrauliques à haut rendement opérant à des températures et des pressions élevées une durée de vie utile longue et sans incident. La formule de fluides hydrauliques multigrades comprend un améliorant efficace qui leur confère un indice de viscosité élevé. Les caractéristiques d'avant-garde de ces produits leur garantissent un rendement fiable et constant sur une plage de température plus vaste qu'avec des fluides hydrauliques monogrades classiques, ce qui entraîne une hausse de la productivité des équipements, une réduction du nombre de changements de fluide à effectuer chaque saison, une baisse des frais de maintenance et moins de temps d'arrêt. Les fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE ont un débit d'extraction accru et un débit de fuite interne réduit, ce qui augmente l'efficacité générale du système et permet de réduire le nombre de changements de fluide à effectuer ainsi que la quantité de fluide usé à jeter.

Les fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE font également appel à la technologie de pointe « Performance pour conditions arctiques » de KLONDIKE. Leur point d'écoulement ultra-faible et leur fluidité comparable à celle d'huiles synthétiques garantissent aux équipements des capacités de démarrage exceptionnelles à basse température et réduisent au maximum l'usure dans ces conditions extrêmes.

Les fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE offrent les avantages suivants :

- **Indice de viscosité élevé** – Les changements de viscosité sont minimes sur une vaste plage de température, ce qui garantit un rendement fiable et constant.
- **Stabilité élevée à l'oxydation** – Les fluides utilisés dans des applications soumises à des températures et des pressions élevées résistent à la formation de dépôts et à l'épaississement de l'huile sous l'effet de la chaleur.
- **Capacité antiusure exceptionnelle** – Des additifs antiusure de haute qualité réduisent au minimum les contacts métal sur métal, même lorsque l'application est soumise à des pressions élevées.
- **Fonctionnement amélioré** – Les excellentes caractéristiques de ce fluide en termes de stabilité et de séparation huile/eau le rendent plus facile à filtrer, même en présence d'eau. Les propriétés antimousse et désaératrices du fluide aident à assurer le bon fonctionnement du système et à en accroître l'efficacité.
- **Optimisation de la durée de vie de l'huile** – La stabilité élevée à l'oxydation du fluide maximise sa durée de vie, ce qui réduit le nombre de changements d'huile et permet d'économiser davantage de fluide.

Fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE

SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

L'emploi des fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE est recommandé pour les équipements fabriqués par Eaton Vickers, Denison, Komatsu, Sauer-Danfoss, Oilgear, Hydreco et Dynex, entre autres.

Les fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE respectent les exigences des spécifications suivantes, entre autres, pour le grade de viscosité approprié :

- **ASTM D6158**
- **Bosch Rexroth**
- **Eaton 35VQ25A**
- **Parker Denison HF-0 HF1, HF2, T6H2OC**
- **DIN 51524, parties 1, 2, 3**
- **General Motors Spécification LS2, LH**
- **Sauer Danfoss**
- **ISO 6743/4, 11158 L-HM**
- **Komatsu**
- **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine**
- **JCMAS HK**
- **US Steel 127, 136**
- **Racine**

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	KLONDIKE			
		ISO 15	ISO 22	ISO 36	ISO 46
Résistance à l'oxydation, heures (minimum)	ASTM D943	6000+	6000+	6000+	6000+
Viscosité à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	15,2	22	36	46
Viscosité à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	3,9	4,7	6,8	7,8
Indice de viscosité	ASTM D2270	145	140	150	148
Point d'éclair, °C	ASTM D92	220	225	225	220
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-60	-51	-48	-42
Zinc, % en poids	ASTM D4927	0,03	0,03	0,03	0,03
Gravité API, °	ASTM D4052	30,6	34,0	34,0	33,9
Densité relative à 60 °F	ASTM D4052	0,850	0,852	0,852	0,85
Plage de température de fonctionnement, °C		-50 – 130	-45 – 180	-40 – 190	-30 – 190

Toutes les propriétés physiques énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier.



Fluides hydrauliques antiusure multigrades de KLONDIKE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site www.klondikelubricants.com ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

NUMÉROS DE PRODUIT

MV AW 15	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-HF4880
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-HF4890
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-HF4895
	En Vrac	KL-HF4899
MV AW 22	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-HF5080
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-HF5090
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-HF5095
	En Vrac	KL-HF5099
MV AW 36	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-HF5280
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-HF5290
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-HF5295
	En Vrac	KL-HF5299
MV AW 46	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-HF5480
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-HF5490
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-HF5495
	En Vrac	KL-HF5499

BRAVING THE FORCE OF MOVEMENT

KLONDIKE stands for robust, reliable, high quality products tailored to suit the requirements of the on- and off-road heavy duty, automotive and industrial markets. Our solutions span from trend-setting retail lubricants through small-batch custom formulations to large bulk orders ready for immediate delivery.

The extensive KLONDIKE product range includes premium oils, lubricants, greases, chemicals and specialty fluids formulated with virgin base oils and protective inhibitors. Designed to handle the most extreme climates and operating conditions, the KLONDIKE products protect and extend the life of your equipment, optimize performance and improve productivity while meeting and exceeding industry standards and specifications.

KLONDIKE Lubricants Corporation

Numéro sans frais 1-877-293-4691

info@klondikelubricants.com

www.klondikelubricants.com

