

Fluides hydrauliques rouge KLONDIKE : ISO 22, 32



DESCRIPTION DU PRODUIT

Les fluides hydrauliques rouge KLONDIKE sont conçus pour les systèmes hydrauliques hautes performances. Ces fluides offrent d'excellents avantages en termes d'exploitation et de maintenance pour une productivité accrue.

APPLICATIONS

Les fluides hydrauliques rouge KLONDIKE sont recommandés pour les pompes hydrauliques à palettes, à piston ou à engrenages utilisées dans un contexte industriel ou de manière intensive.

Pour déterminer la viscosité appropriée du fluide, consulter le manuel du propriétaire.



SPÉCIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

Les fluides hydrauliques rouge de KLONDIKE est recommandée lorsque les spécifications suivantes sont indiquées. Certaines spécifications requièrent un grade de viscosité précis. Il convient de se référer au manuel du propriétaire pour obtenir de bonnes recommandations quant au grade de viscosité à utiliser.

- ASTM D6158
- Cincinnati/MAG IAS P-68 (AW 32)
- Cincinnati/MAG IAS P-69 (AW 68)
- Cincinnati/MAG IAS P-70 (AW 46)
- Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Sperry Vickers/Eaton I-286-S, M-2950-S
- Eaton E-FDGN-TB002-E, 35VQ25A
- US Steel 127, 136
- DIN 51524, parties 1, 2, 3
- General Motors LS-2
- JCMAS HK
- Bosch Rexroth
- Racine

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Les fluides hydrauliques rouge de KLONDIKE sont fabriqués à partir d'huiles paraffiniques et d'additifs haute performance. Ils permettent de faire fonctionner sans incident des systèmes hydrauliques à haut rendement soumis à des températures et des pressions élevées. Ce fluide hydraulique est conçu pour pouvoir fonctionner dans une vaste plage de température, ce qui réduit les coûts d'entretien et les temps d'arrêt. Les fluides hydrauliques rouge de KLONDIKE ont un débit d'extraction accru et un débit de fuite interne réduit, ce qui augmente l'efficacité du pompage réalisé par le système hydraulique et permet ainsi de réduire le nombre de changements d'huile à effectuer et la quantité de fluide usé à jeter. Les huiles de base de haute qualité et la technologie d'additifs de pointe sont hautement résistantes à l'oxydation et à la perte de viscosité, ce qui garantit une longue durée de vie utile dans des applications exigeantes. Ces huiles hydrauliques peuvent également être utilisées comme lubrifiants polyvalents, lorsque l'on recommande l'emploi d'huiles minérales simples ou d'huiles inhibitrices d'oxydation et de rouille conventionnelles.

Les fluides hydrauliques rouge de KLONDIKE offrent les avantages suivants :

- **Durée de vie des équipements accrue** – Les additifs antiusure réduisent au maximum l'usure en protégeant les surfaces, même lorsque des charges lourdes entraînent une dégradation du film lubrifiant.
- **Temps d'arrêt réduits** – Le système inhibiteur d'oxydation et de rouille aide à prévenir la formation de rouille et de dépôts de vernis, de boue et autres, qui peuvent endommager les surfaces métalliques et les joints étanches à l'huile.
- **Fonctionnement amélioré** – Les excellentes caractéristiques de ce fluide en termes de stabilité et de séparation huile/eau le rendent plus facile à filtrer, même en présence d'eau. Les propriétés antimousse et désaératrices du fluide aident à assurer le bon fonctionnement du système et à en accroître l'efficacité.

Fluides hydrauliques rouge KLONDIKE : ISO 22, 32

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	KLONDIKE ROUGE	
		AW 22	AW 32
Gravité API, °	ASTM D287	33,5	32,44
Densité relative à 15,6 °C	ASTM D4052	0,857	0,863
Viscosité à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	22,0	32,0
Viscosité à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	4,6	6,02
Indice de viscosité	ASTM D2270	125	136
Point d'écoulement, °C	ASTM D5950	-44	-42
Point d'éclair, °C	ASTM D92	220	225
Zinc, % en poids	ASTM D5185	0,04	0,04
Phosphore, % en poids	ASTM D5185	0,03	0,03
Calcium, % en poids	ASTM D5185	0,003	0,003
Couleur	ASTM D1500	0,5	0,5
Stabilité à l'oxydation	ASTM D943	8000+	8000+

Toutes les propriétés physiques énoncées sont caractéristiques d'une production normale et peuvent varier.

NUMÉROS DE PRODUIT

AW 22 ROUGE	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-HF1180
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-HF1190
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-HF1195
	En Vrac	KL-HF1199
AW 32 ROUGE	Seau : 18.9 L / 5 GAL	KL-HF1380
	Baril : 208 L / 55 GAL	KL-HF1390
	Bac-Citerne : 1040 L / 275 GAL	KL-HF1395
	En Vrac	KL-HF1399



Fluides hydrauliques rouge KLONDIKE : ISO 22, 32

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas censé avoir des répercussions néfastes sur la santé lorsqu'il est utilisé pour l'application à laquelle il est destiné. Pour obtenir des renseignements détaillés sur la manipulation sans risque de ce produit, veuillez consulter sa fiche de données de sécurité (FDS). Pour obtenir la FDS de ce produit ou de tout autre produit KLONDIKE, veuillez consulter le site www.klondikelubricants.com ou composer le 1-877-293-4691. Lorsque vous mettez au rebut un produit usagé, respectez l'environnement.

BRAVER LA FORCE DE MOUVEMENT

Les produits KLONDIKE sont synonymes de robustesse, de fiabilité et de haute qualité. Ils ont été conçus pour répondre aux exigences des marchés automobile et industriel lourds, sur et hors route. Nous proposons tout un éventail de solutions allant des lubrifiants « tendance » à la formule personnalisée fabriqués en petites séries et vendus au détail aux grosses commandes en vrac livrables immédiatement.

La gamme étendue de produits KLONDIKE comprend des huiles, des lubrifiants, des graisses, des produits chimiques et des fluides spécialisés de haute qualité formulés à partir d'huiles de base vierges et d'inhibiteurs protecteurs. Conçus pour pouvoir supporter les conditions climatiques et de fonctionnement les plus difficiles, les produits KLONDIKE protègent vos équipements et prolongent leur durée de vie, optimisent le rendement et améliorent la productivité, tout en satisfaisant et dépassant les normes et spécifications industrielles.

KLONDIKE Lubricants Corporation

Numéro sans frais 1-877-293-4691

info@klondikelubricants.com
www.klondikelubricants.com

